



Wydział Finansów i Zarządzania

Studia inżynierskie

Nazwa kierunku:	LOGISTYKA
Profil kształcenia:	praktyczny
Liczba semestrów:	7
Rok akademicki rozpoczęcia cyklu kształcenia:	2019/2020
Nabór:	letni

Lp.	Nazwa	Semestr	ECTS
1.	Geografia transportu	1	3
2.	Negocjacje	1	2
3.	Podstawy logistyki	1	7
4.	Podstawy metod ilościowych	1	7
5.	Podstawy zarządzania	1	3
6.	Przedmiot do wyboru (Excel podstawowy, Excel rozszerzony)	1	4
7.	Warsztaty komunikacji i prezentacji	1	2
8.	Wprowadzenie do studiów	1	0
9.	Wybrane zagadnienia prawa dla logistyków	1	3
10.	Ekonomia	2	3
11.	Fizyka	2	5
12.	Infrastruktura logistyczna	2	6
13.	Inżynieria systemów i analiza systemowa	2	2
14.	Metody efektywnego uczenia się i pisanie prac projektowych	2	3
15.	Podstawy technologii produkcji	2	4
16.	Przygotowanie studenta do rynku pracy	2	2
17.	Socjologia	2	3
18.	Wychowanie fizyczne	2	0
19.	Zastosowanie metod ilościowych	2	2
20.	Ekonomika transportu	3	4
21.	Język obcy (1)	3	1
22.	Logistyka produkcji i usług	3	4

23.	Logistyka zaopatrzenia	3	9
24.	Normalizacja i zarządzanie jakością w logistyce	3	4
25.	Podstawy elektroniki i elektrotechniki	3	4
26.	Projektowanie inżynierskie w logistyce	3	4
27.	Automatyzacja i robotyzacja procesów logistycznych	4	5
28.	Język obcy (2)	4	4
29.	Magazynowanie	4	2
30.	Mechanika i wytrzymałość materiałów	4	5
31.	Zarządzanie produkcją i usługami w łańcuchu dostaw	4	6
32.	Komputerowe wspomaganie prac inżynierskich	5	2
33.	Logistyczna gra decyzyjna	5	2
34.	Logistyka dystrybucji	5	6
35.	Materiałoznawstwo	5	3
36.	Praktyka zawodowa (1)	5	8
37.	Proseminarium inżynierskie	5	1
38.	General electives	6	5
39.	Praktyka zawodowa (2)	6	8
40.	Seminarium dyplomowe inżynierskie I	6	8
41.	Praktyka zawodowa (3)	7	8
42.	Seminarium dyplomowe inżynierskie II	7	8
43.	Techniki sprzedaży produktów i usług logistycznych	7	6
44.	Przedmioty specjalnościowe	4,5,6,7	32

Suma punktów ECTS w semestrach:

I	31
II	30
III	30
IV	30
V	30
VI	29
VII	30
RAZEM:	210